

Centro di impregnazione con resina anaerobica *LOCTITE* ®

CICLO DI IMPREGNAZIONE CON RESINA ANAEROBICA LOCTITE RESINOL RTC

1) RICEVIMENTO MATERIALI

Controllo visivo per verificare che i particolari da sottoporre ad impregnazione siano puliti, asciutti, ed esenti da bave e trucioli che si possano staccare durante il trattamento.

2) POSIZIONAMENTO NEI CESTELLI

Movimentazione e sistemazione nei cestelli con gli adeguati accorgimenti, atti ad evitare, per quanto possibile, eventuali danneggiamenti.

3) IMPREGNAZIONE IN AUTOCLAVE

3. 1) Depressione con il materiale non immerso nel liquido impregnante.
3. 2) Depressione con il materiale immerso nel liquido impregnante.
3. 3) Ripristino pressione atmosferica, con il materiale immerso nel liquido impregnante.
3. 4) Rotazione del cestello non immerso, per il recupero del liquido impregnante in eccesso.

4) LAVAGGIO IN ACQUA

4. 1) Lavaggio in acqua a temperatura ambiente.
4. 2) Risciacquo in acqua a temperatura ambiente.
4. 3) Risciacquo e accelerazione della polimerizzazione in acqua riscaldata.

5) ASCIUGATURA

Inserimento dei cestelli nel tunnel a circolazione forzata di aria calda.

6) SVUOTAMENTO CESTELLI

Controllo visivo, a campione, della pulizia, durante la sistemazione dei particolari nei propri contenitori.

Il processo è controllato secondo le seguenti indicazioni Loctite:

- **GEL TIME**
- **VISCOSITA'**

Questo documento, di proprietà della Martini & C. S.r.l., non può essere trasmesso o comunicato a terzi, totalmente o parzialmente, senza preventiva autorizzazione scritta.